



WERKSTATT AUSRÜSTUNG

Snap-on

MERKMALE UND VORTEILE MONTIERMASCHINEN:

- Die starke und robuste Konstruktion aller Bauteile steht für eine lange Lebensdauer
- Keine Voreinstellung nötig
- Präzises und schnelles Spannen durch das über 2 Spannzylinder gesteuerte, selbstzentrierende Vierbacken-Spannfutter und die exakte pneumatische Verriegelung der Montagesäule im Pkw- und Lkw-Bereich
- Vor- und Rücklauf über Elektromotor
- Abdrückarm stufenlos einstellbar
- Der doppelt wirkende Abdrückzylinder, die große Abdrückschaukel sowie der mit einem großflächigen, rutschfesten Gummi versehene Abdrückbereich schonen Felgen und Reifen
- Montagekopf felgenfern einstellbar
- Umfangreiches Standardzubehör im Lieferumfang enthalten:
 - Pneumatische Abdrückvorrichtung
 - Doppelt wirkender Abdrückzylinder
 - Handfüllmesser und Manometer
 - Schnellbefüllventil zum schnellen und sicheren Befüllen von Reifen gemäß CE-Norm
 - Wartungseinheit (Druckminderer + Öler)
 - Montiereisen kurz mit Kunststoffschutz + Halter für Montagepastenbehälter
 - Satz Kunststoffschutze für Montagekopf
 - Bürste für Montagepaste
- Zusatzspannbacken für Motorrad-Räder und weiteres Zubehör optional erhältlich

Robust

Die robuste Konstruktion der Montagesäule garantiert minimale Verwindungen auch bei harten Reifen.



Schonend

Durch die große Abdrückschaukel werden die Felgen geschont (Kunststoffschutz optional).



Präzise und schnell

Das selbstzentrierende Spannfutter spannt die Felge immer korrekt. (Kunststoffschutz optional).



Praktisch

Wartungseinheit mit Öl- und Wasserabscheider.



Griffbereit

In der praktischen Ablage sind Werkzeuge und Ventile schnell zur Hand (Lieferumfang T50 BS Super).



BS Version

externe Füllstoßvorrichtung (Lieferumfang T50 BS Super).



Für Kfz-Werkstätten und Reifenservicebetriebe mit mittlerem bis hohem Reifenservicevolumen.

- Pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- Montierarm horizontal über Rolle geführt
- zentrische Schiebespannklaue
- Schnellkupplung für Montagekopf
- Heranführen und Klemmen des Montage-WZ pneumatisch
- Pedalbetätigtes Füllsystem
- Invertertechnik zum Optimieren von Drehmoment und Drehzahl
- Ablage für Werkzeuge und Ventile

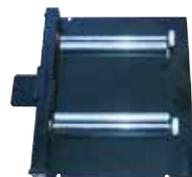
(BS Super Version: Inkl. Füllstoßvorrichtung und pneumatischer Montagehilfe MH320 sowie Rollenbrett)



T50 BS SUPER



Externe Füllstoßvorrichtung - leitet die Luft von oben in den Reifen





T1

Für Tankstellen und Kfz-Werkstätten mit kleinerem Reifenservice-Volumen sowie als Zweitgerät und für Motorräder geeignet.

- Seitlich schwenkbarer Montierarm - dadurch kann die Maschine platzsparend an der Wand aufgestellt werden
- zentrische Klauen
- Klemmung Montage-WZ mechanisch



T3 SUPER

Für Kfz-Werkstätten und Reifenservicebetriebe mit mittlerem Reifenservice-Volumen.

- Pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- zentrische Klauen
- Klemmung Montage-WZ pneumatisch

(Super Version: inkl. pneumatischer Montagehilfe MH320)

Für Kfz-Werkstätten und Reifenservicebetriebe mit mittlerem bis hohem Reifenservice-Volumen.

- Pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- Montierarm horizontal über Rolle geführt
- zentrische Schiebespannklauen
- Heranführen und Klemmen des Montage-WZ pneumatisch
- Pedalbetätigtes Füllsystem
- Invertertechnik zum Optimieren von Drehmoment und Drehzahl

(Super Version: Inkl. pneumatischer Montagehilfe MH320)



T45-24" SUPER

Für Kfz-Werkstätten und Reifenservicebetriebe mit mittlerem bis hohem Reifenservice-Volumen.

- Pneumatisch nach hinten kippbare Montagesäule
- Montierarm horizontal über Rolle geführt
- zentrische Schiebespannklauen
- Heranführen und Klemmen des Montage-WZ pneumatisch
- Invertertechnik zum Optimieren von Drehmoment und Drehzahl
- Pedalbetätigtes Füllsystem



T45-24"

Technische Daten:

| Artikelnummer: | EEWH320AE1 | EEWH322AE1 | EEWH327AE5 | EEWH327AE6 | EEWH328AE2 |
|---------------------------------------------------------|------------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Artikelnummer WDK Version: (inkl. PLUS KIT EAA0350G89A) | | EEWH322AE3 | | EEWH327AE7 | EEWH328AE4 |
| Bezeichnung: | T1 | T3 SUPER | T45 - 24" | T45 - 24" SUPER | T50 BS SUPER |
| Spannbereich innen (Zoll): | 12 - 22 | 12 - 22 | 12 - 24 | 12 - 24 | 12 - 24 |
| Spannbereich außen (Zoll): | 10 - 20 | 10 - 20 | 10 - 24 | 10 - 24 | 10 - 24 |
| Felgenbreite (Zoll): | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| Reifenbreite max. (Zoll): | 13 | 13 | 15 | 15 | 15 |
| Raddurchmesser max. (mm) | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Radgewicht max. (kg): | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Abdrückbereich (mm): | 40 - 340 | 40 - 340 | 40 - 392 | 40 - 392 | 40 - 392 |
| Spanntellerdrehzahl (UpM): | 7 | 7 | 7 / 14 | 7 / 14 | 7 / 14 |
| Druckluftanschluss (bar): | 8 - 12 | 8 - 12 | 8 - 12 | 8 - 12 | 8 - 12 |
| Elektroanschluss: | 400 VAC 3ph 50Hz | 400 VAC 3ph 50Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz |
| Breite (mm): | 790 | 790 | 1010 / 1350 | 1010 / 1350 | 1100 / 1350 |
| Tiefe (mm): | 890 | 965 | 1250 / 1800 | 1250 / 1800 | 1320 / 1800 |
| Höhe (mm): | 1490 | 1490 | 1950 | 1950 | 1970 |
| Geräuschpegel (dB (A)): | <70 | <70 | <70 | <70 | <70 |
| Gewicht (kg): | 184 | 255 | 310 | 330 | 345 |

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.

DAS WDK-ZERTIFIKAT



- Das wdk-Zertifikat steht für Qualität und Sicherheit. Der Reifen ist schon seit langem mehr als nur ein Stück Gummi. Er ist ein High-Tech-Produkt, das höchsten Ansprüchen und Belastungen gerecht werden muss.
- Was sagt das wdk-Zertifikat aus?
Diese Maschinen sind standardmäßig mit **MH320** und **Plus-Kit** ausgestattet, um die fachgerechte und qualifizierte Montage von Ultra-High-Performance (UHP) und Runflat-Reifen durchführen zu können (für PAX und CSR sind zusätzliche optionale Adapter notwendig). **Die Mitarbeiter müssen** mit dem Thema Ultra-High-Performance- und Runflat-Reifen vertraut und entsprechend **geschult sein**.
- **Ultra-High-Performance- und Runflat-Reifen** gehören zu den sichersten und zuverlässigsten Pneus auf dem Markt. Was viele noch nicht wissen - Deutschlandweit ist fast schon jedes dritte Fahrzeug mit diesen Produkten unterwegs. **Der richtige Umgang macht den Unterschied. Eine falsche Montage kann in der Folge zu gravierenden Unfällen führen.** Achten Sie deshalb auf das wdk-Gütesiegel.

Ultra-High-Performance-Reifen (UHP) sind Reifen mit extremen Breitenformaten und Durchmessern, die für Geschwindigkeiten von 240 km/h und mehr zugelassen sind. Die modernen, breiteren Reifen haben gegenüber schmalen Pneus erhebliche Vorteile in den Bereichen Spurwechsel, Stabilität und Präzision. Eigenschaften, die vor allem bei weit über 200 km/h eine immer größere Rolle in puncto Sicherheit spielen.

Runflat-Reifen sind Pneus mit Notlauffunktion, die auch nach einem Reifenschaden eine Weiterfahrt von bis zu 80 Kilometern bei verminderter Geschwindigkeit ermöglichen. Diese Reifen haben verstärkte Seitenwände, dadurch bleibt die Form des Reifens auch nach einem Platzer nahezu unverändert. Damit bieten diese Hightech-Reifen eine sehr hohe Fahrsicherheit.

Pneumatische Montagehilfe MH320 (EAA0329G34B)



Plus Kit (EAA0350G89A)



- 1 - Kunststoff-Abdrückscheibe (EAA0328G91A)
- 2 - Montiereisen Plus (EAA0304G14A)
- 3 - Stange mit konischer Rolle \varnothing 35mm (EAA0332G32A)
- 4 - Kunststoff-Reifenschutz (EAA0332G38A)
- 5 - Dreieckiger Wulstniederdrücker (EAA0247G70A)
- 6 - Abstandshalter und Kunststoffschutz für die Abdrückschaufel (EAA0304G15A)
- 7 - Wulstniederhalter Smart Bead Spacer Tail (EAA0377G23A)
- 8 - Wulstklemme (EAA0358G85A)

PNEUMATISCHE MONTAGEHILFE MH320

(Für Montiermaschinen mit nach hinten kippbarer Säule)

- Die praktische, pneumatische Montagehilfe ist unentbehrlich bei der Montage und Demontage von schwer zu montierenden Reifen (UHP, Runflat). Sie ergänzt die Montiermaschine optimal.
- Die pneumatische Montagehilfe ist besonders robust und durch den starken Zylinder auch für harte Reifen geeignet.
- Der Abdrückvorgang mit der optional erhältlichen Kunststoffscheibe wird dynamisch in der Drehbewegung durchgeführt und schont Felgen und Reifen.
- Damit der Montagekopf einfach und schonend an der Felge positioniert werden kann, wird die Reifenwulst mit der Rolle in das Tiefbett der Felge gedrückt.
- Bei der Demontage drückt der Wulstniederhalter die obere Wulst in das Tiefbett der Felge. Dadurch kann er ohne Kraftaufwand auf den Montierfinger aufgehebelt und danach demontiert werden.
- Bei der Montage der oberen Wulst hält die Rolle die Wulst unterhalb der Nase des Montierkopfes. Der praktische Wulstniederhalter läuft während der Drehung des Rades mit und übernimmt felgen- und reifenschonend die sonst für den Bediener sehr kraftaufwändige Arbeit.
- Die pneumatische Montagehilfe ist für die Radmontiermaschinen T3 Super, T45-24" Super und T50 BS Super bereits im Lieferumfang enthalten.



Schonend

Die Stange mit Rolle unterstützt die Schmierung im Vorfeld des Demontageprozesses.



Einfach

Schonende Demontage durch den Wulstniederhalter.



Hilfreich

Die Power Lifting Disc unterstützt den Anwender bei der Demontage.



Optional

Die Kunststoffscheibe (EAA0328G91A) ist ein sinnvolles Zubehör für felgenschonendes Arbeiten.

Externe Füllstoßvorrichtung

Leitet die Luft von oben in den Reifen.
(im Lieferumfang T50 BS Super enthalten)



Radheber

EAK0315G75A - Lift T3
EAK0315G76A - Lift T45 + T50





Montagehilfe für Leichtmetallfelgen

Unerlässlich für die Bearbeitung von Rädern mit Notlaufeigenschaften (RFT, EMT, DSST, SSR, Zero P, eufori@, etc.)

EAA0247G11A



Schnellkupplung

Inkl. Kunststoffmontagekopf zum schnellen Umrüsten von Stahl-, Kunststoff- und Motorradmontageköpfen ohne zusätzliches Werkzeug.

EAA0304G66A

(Lieferumfang bei T50 BS Super)



Schnellkupplung

mit Kunststoffmontagekopf für Felgen mit überhöhten Speichen

EAA0304G67A



Rollenbrett
(Lieferumfang bei T50 BS Super)

EAA0304G51A



Kunststoffmontagekopf
EAA0247G20A

Kunststoffmontagekopf
für Felgen mit überhöhten Speichen

EAA0304G37A



Universal-Spannklauenadapter

Für Montiermaschinen mit 4 zentrischen Spannklauen (T1+T3). Für PKW, Motorrad, LLKw. Klemmbereich 5-23"

EAA0377G98A



Wulstniederhalter Smart Bead Spacer Tail

Für MH320; hält die Wulst während der Reifenmontage an sechs Stellen im Tiefbett der Felge (Lieferumfang Plus-Kit)

EAA0377G23A

Montiereisen WAVE

Speziell ausgelegt für Niederquerschnittsreifen und Räder mit Notlaufeigenschaften wie EMT, DSST, RFT (nicht PAX oder CSR). Auch als Standardmontiereisen mit Kunststoffschutz einsetzbar

EAA0304G14A



Wulstniederhalter

Montagehilfe zum Montieren der oberen Wulst, insbesondere bei Niederquerschnittsreifen und Pkw-Reifen mit harten Seitenwänden.

EAA0247G70A



Montagekopf für Motorräder

EAA0332G35A



Abdrückschaufel für Motorräder

EAA0247G14A



Zusatzspannklauen verschiebbar Motorrad+ATV

Für 24" Spannteller (Spannbereich 8-23" bei T45-24" und T50 BS Super) (1 Satz = 4 Stück)

EAA0329G53A - zentrische Klauen

EAA0329G55A - exzent. Klauen

Kunststoffschutz für zentr. Spannklauen T1/ T3.

Für 20+22" Spannteller. Zum schonenden Spannen von Alufelgen.



EAA0351G91A

1 Satz = 4 vordere + 4 hintere Schutze

EAA0351G90A 1 Satz = 4 Stück



Kunststoffschutz für Abdrückschaufel

EAA0304G15A



Kunststoffschutz Montiereisen WAVE

EAA0247G04A



Kunststoffschutz für Schiebepannklauen T45/50

Für 24" Spannteller. Zum schonenden Spannen von Alufelgen.

EAA0304G22A - zentrisch Spannklauen

EAA0329G22A - exzentrische Spannklauen



Kunststoff-Felgenschutz

Für Leichtmetallfelgen, insbesondere auf Niederquerschnittsreifen, aufsteckbar, 1 Satz = 3 Stück

EAA0304G52A



Kunststoffschutz-Reparaturset

Für Standard-Montagekopf (10 Stück)

EAA0247G15A

MERKMALE UND VORTEILE WUCHTMASCHINEN:

- VPI- Messsystem mit virtueller Messebenentechnik
- Einfache Bedienung durch automatische Übernahme des Abstandes Maschine/Felge
- Automatische statische und dynamische Unwuchtermittlung in einem Messlauf
- Auswuchten von Pkw- + Lkw-Rädern
- 5 Gewichtepplatzierungen, 4 davon für Aluräder
- Messtastarm mit Gewichteklemmeinrichtung zur Platzierung der Klebegewichte
- Wiederauffinden der Gewichteposition in Alu-Gewichtepplatzierung
- Automatisches Abbremsen nach dem Messlauf
- Laufruhoptimierung
- Gewichteminimierung (Matchen)
- Hinterspeichenplatzierung
- PAX-Programm
- Mechanische Feststellbremse
- Motorantrieb über Keilrippenriemen für konstante Drehzahl während des Messlaufs (außer B2055)
- Zubehör zum Auswuchten von Motorradrädern als Option
- Umfangreiches Standardzubehör im Lieferumfang enthalten:
 - Schnellspannmutter
 - 3 Konen Ø 42–77 mm (EAM0005D23A) / 72–99 mm (EAM0005D24A) / 96–116 mm (EAM0005D25A)
 - Felgenbreitentaster (EAA0247G21A), Universalgewichtezange (EAA0247G22A)
 - Klebegewichtentferner (EEHT300A)
 - 4 Spannmittelhalter links an Maschine (EAA0277D56A)
 - Radschutz

Präzise

Das VPI-Messsystem mit patentierter virtueller Messebenen-Technik sorgt für präzise Auswuchtergebnisse.



Punktgenau

Messarm zur automatischen Übernahme der Breite (nur B2470 und B2470P).



Übersichtlich

Bedienung und Anzeigen eindeutig und werkstattgerecht.



Einfach

Messtastarm mit integrierter Klemmeinrichtung zur optimalen Positionierung von Klebegewichten.



Hinterspeichenplatzierung (HSP)

Die Optik hochwertiger Alufelgen wird nicht durch sichtbare Klebegewichte gestört.



Exakt

Patentierter Spannvorrichtung Power Clamp für exaktes und schnelles Spannen des Rades (nur B2470P).



Übersichtliche menügesteuerte Bedienung über LED-Anzeige

Gewichtekasten und Ablagefächer

Spannmittelhalter

Mechanische Feststellbremse

Messarm zur autom. Übernahme der Breite

Power Clamp Spannvorrichtung

Messtastarm mit Klemmeinrichtung

B2470P

Digitale Rad-Auswuchtmaschine mit Handkurbelbetrieb für kleinere Werkstätten und Tankstellen.

- Maschine mit Handkurbelbetrieb
- Bedienerfreundliches LED-Display
- automatische Übernahme des Abstandes Maschine/Felge
- Eingabe von Durchmesser und Breite über Tasten
- Zwei Anzeigefenster zeigen die Unwucht getrennt für beide Ebenen an



B2055

Digitale 2D Motor-Auswuchtmaschine für kleinere Werkstätten und Tankstellen.

- Bedienerfreundliches LED-Display
- Ausgestattet mit 2D SAPE Technik für die automatische Übernahme des Felgendurchmessers und des Abstandes Felge/Maschine
- Eingabe Felgenbreite über Tasten
- Zwei Anzeigefenster zeigen die Unwucht getrennt für beide Ebenen an
- Im Alu-Gewichteplatzierungsprogramm (ALU 2P und ALU 3P): Wiederauffinden der Gewichteposition in der Felge mit dem Messtastarm



B2560

Digitale 3D Motor-Auswuchtmaschine für Betriebe mit kleinem bis mittlerem Reifenservicevolumen

- Menügesteuerte Bedienerführung über LED-Anzeige
- Zwei Anzeigefenster
- Automatische Übernahme aller Rad-daten (Abstand, Felgen- ϕ und Felgenbreite 3D SAPE Technik)
- Automatisches Eindrehen des Rades in die linke Ausgleichsebene (12 Uhr Position)
- 4 Benutzerprofile
- asanetworkfähig



B2470

Digitale 3D Motor-Auswuchtmaschine für Betriebe mit kleinem bis mittlerem Reifenservicevolumen

- Wie B2470 aber mit elektromechanischem Power Clamp-System anstelle Schnellspannmutter



B2470P

Technische Daten:

| Artikelnummer: | EEWB321AE1 | EEWB326AE1 | EEWB319AE1 | EEWB319APE1 |
|---------------------------------------|-------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Bezeichnung: | Handwuchtmaschine B2055 | 2D Motor Wuchtmaschine B2560 | 3D Motor Wuchtmaschine B2470 | 3D Motor Wuchtmaschine B2470P |
| Mittenlochdurchmesser Felge max. (mm) | 43 - 116 | 43 - 116 | 43 - 116 | 43 - 116 |
| Wellendurchmesser (mm) | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Messdrehzahl (U/min) | < 100 | < 100 | 200 | 200 |
| Display (LED, LCD, TFT) | LED | LED | LED | LED |
| Felgenbreite (Zoll) | 3 - 20 | 3 - 20 | 3 - 20 | 3 - 20 |
| Felgendurchmesser (Zoll) | 8 - 25 | 8 - 32 | 8 - 32 | 8 - 32 |
| Radbreite max. (mm) | 508 | 508 | 530 | 530 |
| Raddurchmesser max. (mm) | 1117 | 900 | 950 | 950 |
| Radgewicht max. (kg) | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Eingabe Radabstand | Automatisch | Automatisch | Automatisch | Automatisch |
| Eingabe Felgendurchmesser | Manuell | Automatisch | Automatisch | Automatisch |
| Eingabe Felgenbreite | Manuell | Manuell | Automatisch | Automatisch |
| Elektroanschluss | 230 VAC 1ph 50/60 Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz | 230 VAC 1ph 50/60 Hz |
| Breite (mm) | 980 | 1100 | 1770 | 1770 |
| Tiefe (mm) | 640 | 1050 | 1130 | 1130 |
| Höhe (mm) | 755 | 1710 | 1490 | 1490 |
| Gewicht (kg) | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Geräuschpegel (dB (A)) | < 70 | < 70 | < 70 | < 70 |

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.



LLkw-Zubehörsatz

Zur Bearbeitung von LLkw-Rädern, bestehend aus Distanzring und Konus 122–172 mm

EAK0257G02A

Für Radauswuchtmaschinen mit 40 mm Welle.



Andrücksteller (Kunststoff)

Ø 200 mm
Für Leichtmetallfelgen mit Felgenschloss oder Felgen mit Radkappenspannen.

EAA0307G82A

Für Radauswuchtmaschinen mit 40 mm Welle.



Kunststoffdistanzräder für LLkw-Räder

Für LLkw-Felgen, die mit Zentrierkonus (EAM0042G18A oder EAA0304G39A) oder einem Wechselflansch gespannt werden sollen.

EAA0277D59A

Zentrierkonus Ø 113–170 mm



Für Stahl- und Leichtmetallfelgen mit Nabendurchbruch Ø 114–169 mm, wenn das Radmitenloch außen ausreichend genau gefertigt ist. Kann nur von außen und in Verbindung mit Distanzring EAA0277D59A verwendet werden. (Wuchtmasch. 40mm Welle)

EAA0304G39A

Zentrierkonus Ø 195–214 mm



Für LLkw-Felgen bzw. Stahlfelgen mit Nabendurchbruch Ø 196–213 mm. Räder nicht schwerer als 65 kg. Außen-Ø max. 900 mm. Kann nur von außen und in Verbindung mit Distanzring EAA0277D59A verwendet werden. (Wuchtmasch. 40mm Welle)

EAM0042G18A



Universal-Motorrad-Radaufnahme

Für Auswuchtmaschinen mit integrierter Welle bzw. mit Power Clamp.

EAA0260D80A

EAA0260D14A
(Power Clamp Vers.)



EAA0260D82A

Universalspannvorrichtung SCA

Für geschlossene 3-, 4-, 5-Loch-Felgen.
Nur für Maschinen mit Power Clamp System (B2470P).
Für alle 3-, 4- und 5-Loch-Felgen, die über die Befestigungsbohrungen zentriert werden sollen. Lochkreise von Ø 95 – Ø 215 mm sind stufenlos und zentral einzustellen.



EAA0277D33A

Universalspannvorrichtung SCA-I

Für geschlossene 3-, 4-, 5-Loch-Felgen.
Für Radauswuchtmaschinen mit integriertem Flansch bzw. Schnellspannmutter. Für alle 3-, 4- und 5-Loch-Felgen, die über die Befestigungsbohrungen zentriert werden sollen. Lochkreise von Ø 95 – Ø 215 mm sind stufenlos und zentral einzustellen.

Konus Rad Wechselflansch Schnellspannmutter



Wechselflansch Schnellspannmutter

Wechselflansche für Mittenzentrier- und Schnellspannvorrichtung zum präzisen Auswuchten von 4-, 5- und 6-Loch-Felgen. Lochkreisdurchmesser stufenlos verstellbar von 95–182 mm. Standardbolzen inklusive.

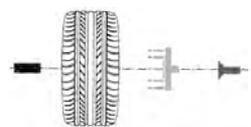
(Wuchtmaschinen 40mm Welle)



EAK0279G05A - Set

EAK0279G05A - Set
EAK0279G06A - 4-Loch Felgen
EAK0279G07A - 5-Loch Felgen
EAK0279G08A - 6-Loch Felgen

P-Welle Rad Wechselflansch Spannhülse



Wechselflansch Power Clamp System (B2470P)

Wechselflansche für Mittenzentrier- und Schnellspannvorrichtung zum präzisen Auswuchten von 4-, 5- und 6-Loch-Felgen. Lochkreisdurchmesser stufenlos verstellbar von 95–182 mm. Standardbolzen inklusive.

(Wuchtmaschinen 40mm Welle ab 1. April 2014)



EAK0315G25A - Set

EAK0315G25A - Set
EAK0315G26A - 4-Loch Felgen
EAK0315G27A - 5-Loch Felgen
EAK0315G28A - 6-Loch Felgen



Konuszentrieringsset

Konusringe für Mittenzentrier- und Schnellspannvorrichtungen. Ø 52,5–122 mm (Wuchtmaschinen 40mm Welle)

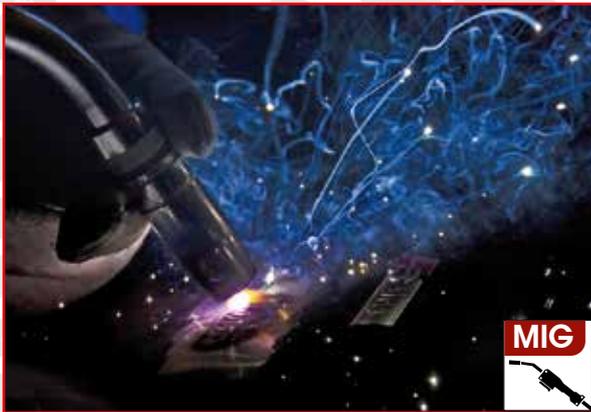
EAK0315G93A

Wandtafel Spannmittel



EAM0103G36A

SCHUTZGASSCHWEIßEN (SG)



Das teilmechanische Metallschutzgasschweißen (MSG), wahlweise als **MIG** (Metallschweißen mit inerten Gasen) oder **MAG-Schweißen** (Metallschweißen mit aktiven, also reaktionsfähigen Gasen) bezeichnet, ist ein Lichtbogenschweißverfahren, bei dem der abschmelzende Schweißdraht von einem Motor mit veränderbarer Geschwindigkeit kontinuierlich nachgeführt wird. Gebräuchliche Schweißdraht- \varnothing liegen zwischen 0,8 und 1,2 mm (seltener 1,6 mm). Gleichzeitig mit dem Drahtvorschub wird der Schweißstelle über eine Düse das Schutz- oder Mischgas mit ca. 10 l/min zugeführt. Beim Metallaktivgasschweißen (MAG) wird entweder mit reinem CO_2 oder einem Mischgas aus Argon und geringen Anteilen CO_2 und O_2 (z. B. „Corgon“) gearbeitet. Das **MAG-Verfahren** wird in erster Linie **bei Stählen** eingesetzt, das **MIG-Verfahren** bevorzugt bei **NE-Metallen**.

Fülldraht

Wahlweise können beim MSG auch Fülldrähte (auch Röhrendrähte genannt) eingesetzt werden. Diese können im Inneren mit einem Schlackebildner und ggf. Legierungszusätzen versehen sein. Sie dienen dem gleichen Zweck wie die Umhüllungen der Stabelektrode. Einerseits tragen die Inhaltsstoffe zum Schweißvolumen bei, andererseits bilden sie eine Schlacke auf der Schweißraupe und schützen die Naht vor Oxidation. Letzteres ist vor allem beim **Schweißen von Edelstählen** wichtig, da die Oxidation, das „Anlaufen“ der Naht auch nach dem Weiterführen des Brenners und damit dem Weiterführen der Schutzgasglocke verhindert werden muss. Beim Arbeiten mit Fülldraht ist kein Schutzgas notwendig, dieses wird beim Schweißen erzeugt.



MIG-Schweißen von verzinkten Blechen mit Cu-Si Draht

Zink beginnt bei etwa 420°C zu schmelzen und bei etwa 906°C zu verdampfen. Das ist ungünstig für den Schweißprozess, da mit der Zündung des Lichtbogens der Verdampfungsprozess beginnt und die Zinkdämpfe und Oxide zu Poren, Bindefehlern, Rissbildung und zu einem instabil brennenden Lichtbogen führen können. Daher ist es für verzinkte Bleche günstiger, wenn weniger Wärme eingebracht wird. Eine Alternative beim Schweißen verzinkter Bleche ist der Einsatz von sogenannten Bronzedrähten. Besonders bekannt sind Drähte mit Kupfersilizium, (z.B. Cu-Si 3) und Aluminiumbronze-Legierungen. Folgende Vorteile können sich beim Einsatz dieser Drähte ergeben:

- keine Korrosion der Schweißnaht
- minimaler Spritzerauswurf
- geringer Abbrand der Beschichtung
- niedrige Wärmeeinbringung (geringes Verziehen der Bleche)
- einfache Nachbearbeitung der Naht
- kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffes

Diese Bronzedrähte haben durch den hohen Kupferanteil einen relativ geringen Schmelzpunkt (etwa 1000 bis 1080°C). **Der Grundwerkstoff wird nicht aufgeschmolzen, d.h. die Verbindung entspricht eher einer Lötung.** Als Schutzgas wird in der Regel **Argon** empfohlen.

LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN - E-HANDSCHWEIßEN (MMA)

(Manual Metal Arc Welding)



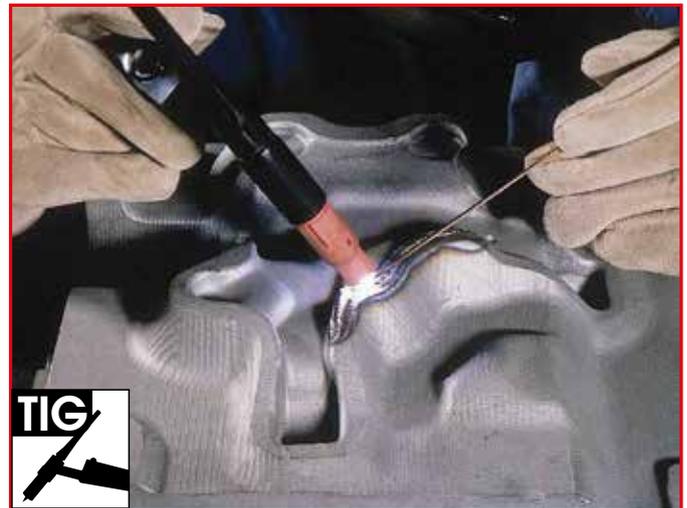
Ein elektrischer Lichtbogen zwischen einer als Zusatzwerkstoff abschmelzenden Elektrode und dem Werkstück wird als Wärmequelle zum Schweißen genutzt. Durch die hohe Temperatur des Lichtbogens wird der Werkstoff an der Schweißstelle aufgeschmolzen. Als Schweißstromquellen dienen Schweißtransformatoren mit oder ohne Schweißgleichrichter, Schweißumformer oder Schweißinverter. Je nach Anwendung und Elektrodentyp kann mit Gleichstrom oder Wechselstrom geschweißt werden.

WOLFRAM-INERTGASSCHWEIßEN (WIG/ TIG)

(TIG -Tungsten Inert-Gaswelding)

In Verbindung mit dem WIG-Pulsschweißen und WIG-Wechselstromschweißen lässt sich jeder schmelzschweiß-geeignete Werkstoff fügen.

- Hohe Schweißnahtgüte (Qualität vor Schweißgeschwindigkeit)
- Praktisch keine Schweißspritzer
- Gesundheitliche Belastung durch Schweißrauch ist verhältnismäßig gering
- Geringer und kleinräumiger Wärmeeintrag - Schweißverzug der Werkstücke ist dadurch geringer.
- Optimale Abstimmung des Schweißstromes auf die Schweißaufgabe
- Meist wird zum Schweißen **das Edelgas Argon** eingesetzt, seltener Helium oder ein Gemisch aus beiden Gasen.



Kontaktzündung

Eine Variante der Kontaktzündung ist die **Lift-Arc-Zündung**. Die Elektrode wird direkt an der Schweißstelle auf dem Werkstück aufgesetzt. Es fließt ein geringer Strom, der nicht ausreicht, die Elektrode zu beschädigen. Beim Abheben des Brenners zündet der Plasmalichtbogen und die Elektronik der Schweißmaschine erhöht den Strom auf Schweißstromstärke (keine elektromagnetischen Störungen, wie bei der Hochfrequenzzündung).



FOX ist die neue Linie von kompakten, leichten, tragbaren Mikroprozessor gesteuerten Schweißinvertern. FOX 180 und 185 ist die ideale Serie für anspruchsvolle Schweißergebnisse in allen Bereichen des Handwerks und der Industrie. Optimale Schweißergebnisse im manuellen, wie auch im Synergie Modus. Die "Synergie" unterstützt den Anwender bei der korrekten Anpassung der Schweißparameter: Wählen Sie einfach die gewünschte Kombination zwischen Drahtdurchmesser, Gasart und Materialstärke, und die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird automatisch von der Maschine angepasst. Die Modelle FOX 180 und 185 sind mit EURO ZA/BINZEL Anschluss ausgestattet.

Das Modell **FOX 180** bietet die Schweißverfahren **MIG/MAG** und **MMA** (E-Hand Elektrode 6013). Die Nutzung als MMA ist jedoch nicht für eine industrielle Nutzung ausgelegt, für das Handwerk jedoch absolut ausreichend.

Das Modell **FOX 185** verfügt über die Schweißverfahren **MIG/MAG**, **MMA** (E-Hand Elektroden 6013 und 7018) sowie **WIG (TIG)** mit Lift-Arc.



Hintere Kabelhaltung



Kabelarretierung



Brennerlagerung im Gerät



Einfacher Transport

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.

SCHWEIßINVERTER FOX180 / FOX185



FOX180 / FOX185

Optionales Zubehör

- MMA Kabel mit Elektrodenhalter (HV43205028K)
- GAS REG MINI CO₂ (HV22905090)
- MIG Brenner 25 AL 3MT Alu (HV23000436)
Wechsel der Drahtvorschubrollen notwendig (siehe Zubehör)
- MIG Brenner 17V 4MT 25SQMM DINSE (HV23020163 nur FOX185)
- Trolley (HV99900171)

Nur FOX185

Nur FOX180

Lieferumfang FOX 180/185

- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Drahtrolle 0,225kg mit 0,9mm Fülldraht
- MIG Brenner ERGO PLUS 14, 3m (HV23000440)
- Massekabel FOX185 2m, 16mm² (HV43210138)
- Massekabel FOX180 2m, 10mm² (HV43210205)

Technische Daten:

| | | | | | |
|----------------------|------------|-----------------------|--------------------------------|------------------------|-----------|
| Artikelnummer: | | HV99820220 | HV99820226 | | |
| Bezeichnung: | | FOX180 | FOX185 | | |
| Spannung | (1ph) | 230V 50/60Hz | 230V 50/60Hz | | |
| Vermögen 60% | KVA | 3.5 | 2.8 | | |
| Typ | | MIG/MAG/MMA | Elektrisch (MMA) | WIG (TIG) | MIG/MAG |
| | | (MMA Kabel optional)* | (MMA Kabel optional) | (WIG Brenner optional) | |
| | | | Leistungsfaktorkorrektur (PFC) | | |
| U ₀ | V | 25/40 | 65 | 65 | 26 |
| Schweißstrom Min-Max | A | 5-170 | 10-160 | 35-160 | 30-170 |
| | | 25% - 170 | 20% - 160 | 20% - 160 | 25% - 170 |
| Amp 60974-1 | A | 60% - 110 | 60% - 90 | 60% - 90 | 60% - 110 |
| | | 100% - 85 | | | 100% - 85 |
| Aluminium | ømm | 0.8 - 1.0 | | 0.8 - 1.0 | |
| Stahl | ømm | 0.6 - 1.0 | | 0.6 - 1.0 | |
| Fülldraht | ømm | 0.8 - 1.0 | | 0.8 - 1.0 | |
| Edelstahl | ømm | 0.8 - 1.0 | | 0.8 - 1.0 | |
| Löten | ømm | 0.8 - 1.0 | | 0.8 - 1.0 | |
| ø Elektrode | ømm | 1.6 - 3.25 | | 1.6 - 3.25 | |
| Elektrodentyp | | 6013 | | 6013 - 7018 - CrNi | |
| Schutzgrad | | IP22S | | IP22S | |
| Maße | mm (LxBxH) | 480 x 220 x 385 | | 480 x 220 x 385 | |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 590 x 260 x 455 | | 590 x 260 x 455 | |
| Gewicht | kg | 11.5 | | 11.5 | |

* E-Handschiessen (MMA) mit FOX180 nicht für die industrielle Nutzung ausgelegt

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.

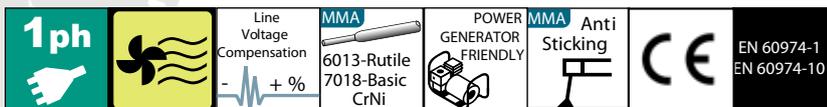
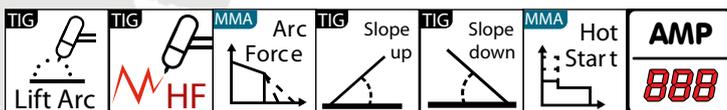
SCHWEIßINVERTER GALILEO 215HF



-Automotive-

Robustes, leichtes, **tragbares, Elektroden- (WIG/TIG) Schweißgerät**. Beste Schweißergebnisse beim Verschweißen von rutilen, basischen und Cr-Ni Elektroden auch bei Generatorbetrieb oder langen Zuleitungen. Stufenlose Einstellung des Schweißstroms. Automatische Überwachung der Sekundärspannung durch VRD. Anwahl der Verfahren E-Hand, WIG und WIG Lift-Arc. Digitalanzeige für den Schweißstrom, LED Anzeige für Betriebsbereitschaft, Überspannung, Übertemperatur und Prozessablauf.

Diese Maschine verfügt auch über ein veränderbares Puls- Programm im DC Bereich.



Optionales Zubehör



MMA Kabel mit Elektrodenhalter (HV43205040K)

Lieferumfang Galileo 215HF

- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Bürste mit Hammer (HV21905011)
- Aluminiumkoffer (HV21905067)
- Schweißkabel 3m, 25mm² (HV43205097)
- WIG (TIG) Brenner 17 4M (HV23020162)
- Massekabel 2m, 25mm² (HV43210170)

Technische Daten:

| | | | |
|----------------------|------------|----------------------|-----------|
| Artikelnummer: | | HV99805718 | |
| Bezeichnung: | | Galileo 215 HF | |
| Spannung | (1ph) | 230V 50/60Hz | |
| Vermögen 60% | KVA | 4 | 4 |
| Typ | | Elektrisch (MMA) | WIG (TIG) |
| | | (MMA Kabel optional) | |
| U0 | V | 65 | 65 |
| Schweißstrom Min-Max | A | 5 - 160 | 5 - 200 |
| Amp 60974-1 | A | 35% - 160 | 35% - 200 |
| | | 60% - 122 | 60% - 160 |
| Ø Elektrode | Ømm | 1.6 - 5 | |
| Elektrodentyp | | 6013 - 7018 - CrNi | |
| Schutzgrad | | IP22S | |
| Maße | mm (LxBxH) | 400 x 140 x 245 | |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 490 x 180 x 335 | |
| Gewicht | kg | 7 | |

SCHWEIßINVERTER COMPACT 220 AC/DC

-Automotive-



Ideal für Aluminium

Lieferumfang Compact AC/DC

- Anschlusskabel ohne Stecker
- Schweißkabel 3m, 25mm² (HV43205040K)
- WIG Brenner ERGOTIG 26 4M (HV23020157)
- Massekabel 3m, 25mm² (HV43210132)

Optionales Zubehör



MMA Kabel mit Elektrodenhalter (HV43205028K)

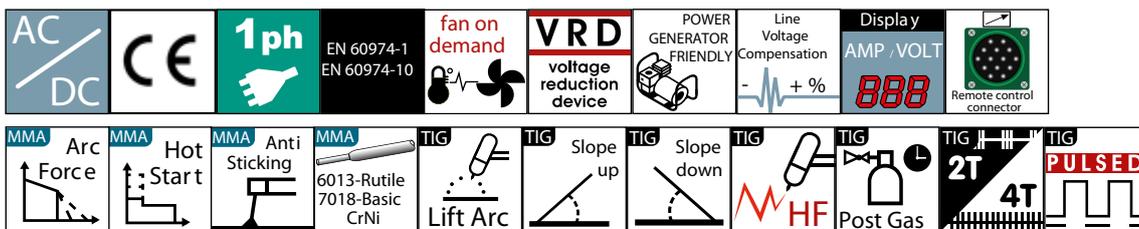


Fernregelung Fußpedal 14P 5m (HV99810012)



Trolley (HV99900171)

Einphasiger AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißeigenschaften, robust, zuverlässig, tragbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum **WIG Gleich- und Wechselstromschweißen** von **Stahl, Kupfer, rostfreiem Stahl und Aluminium** mit Lift Arc oder HF Zündung sowie **E-Handschiessen** aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Anwahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIC AC) und Parameter (Gasvorströmzeit, Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit) runden das perfekte Design des Compact 220 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Lichtbogen sowie den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen. Ideal für Gewerbe- und Industrienanwender, Stahlkonstruktionsbau, Lebensmittelindustrie & Automotive. Optionale Merkmale: Fernregelung über Fußpedal, Wasserkühlung.



Technische Daten:

| | | | | |
|----------------------|------------|------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Artikelnummer: | | HV99805725 | | |
| Bezeichnung: | | Compact 220 AC/DC | | |
| Spannung | (1ph) | 230V 50/60Hz | | |
| Vermögen 60% | KVA | 3,8 | | |
| Typ | | Elektrisch (MMA) (MMA Kabel optional) | WIG DC (TIG) | WIG AC (TIG) |
| U0 | V | 70 | 12 | 12 |
| Schweißstrom Min-Max | A | 20 - 200 40% - 200 | 5 - 200 40% - 200 | 10 - 200 40% - 200 |
| Amp 60974-1 | A | 60% - 160 100% - 125 | 60% - 160 100% - 125 | 60% - 160 100% - 125 |
| Ø Elektrode | Ømm | 1,6 - 5 | | |
| Elektrodentyp | | 6013 - 7018 - CrNi | | |
| Schutzgrad | | IP22S | | |
| Maße | mm (LxBxH) | 530 x 255 x 415 | | |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 665 x 305 x 460 | | |
| Gewicht | kg | 23,6 | | |

MIG / MAG SCHWEIßGERÄT SILVERMIG 209



- 1 Schweißstromanzeige
2 Anzeige Meldungen – keine korrekte Einstellung
- Einstellung der Punktschweißdauer
- LED-Anzeige Balance Geschwindigkeit
- LED-Anzeige Manueller Modus
- Einstelltaste für „Schweißmodus“: 2-Takte, 4-Takte, manuelles Punkten, Punkten mit Timer
- Grüne LED leuchtet bei angeschlossenem Spulbrenner auf
- Gelbe LED leuchtet bei Übertemperatur
- Einstellung Schweißwerkstoff (Fe, Ss, Al, CuSi)
- Einstellung Schweißdraht- ϕ
- Einstellung Schweißgasarten
- Balanceregler für die Drahtgeschwindigkeit (Regelung um $\pm 20\%$)
- LED-Anzeige Synergie Modus

Das Silvermig 209 ist ein kompaktes, fahrbares, stufengeschaltetes, 3 Phasen, MIG/MAG Schweißgerät. Es werden optimale Schweißergebnisse im **Synergie Modus** durch den Einsatz einer synergetischen Bedieneinheit erzielt. Die „Synergie“ unterstützt den Anwender bei der korrekten Anpassung der Schweißparameter: Wählen Sie einfach die gewünschte Kombination zwischen Drahtdurchmesser, Gasart und Materialstärke, und die Drahtvorschubgeschwindigkeit wird automatisch von der Maschine angepasst. Durch ein Korrektur-Potentiometer sind Feineinstellungen möglich. Im manuellen Modus kann die Drahtvorschubgeschwindigkeit frei gewählt werden. Besonders geeignet zum Verschweißen von **verzinkten Blechen, Edelstahl und Aluminium**.

EN 60974-1
EN 60974-10

1 ph

AMP
888

5+15 kg

Technische Daten:

| | | |
|----------------------|------------|-----------------|
| Artikelnummer: | | HV99410993 |
| Bezeichnung: | | Silvermig 209 |
| Spannung | (3ph) | 400V 50/60Hz |
| Vermögen 60% | KVA | 3,5 |
| Typ | | MIG/MAG |
| U0 | V | 16.5 - 32.5 |
| Schweißstrom Min-Max | A | 30-190 |
| Amp 60974-1 | A | 25% - 190 |
| | | 60% - 130 |
| Einstellpositionen | N° | 8 |
| Aluminium | ϕ mm | 0.8 - 1.0 |
| Stahl | ϕ mm | 0.6 - 1.0 |
| Edelstahl | ϕ mm | 0.8 - 1.0 |
| Löten | ϕ mm | 0.8 |
| Schutzgrad | | IP22S |
| Maße | mm (LxBxH) | 770 x 465 x 660 |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 795 x 360 x 540 |
| Gewicht | kg | 59 |

Optionales Zubehör



Lieferumfang Silvermig 209

- Anschlusskabel ohne Stecker
- MIG Brenner 3m (HV23000424)
- Massekabel 2m, 16mm² (HV43210138)



DUAL - BRENNER MIG INVERTER TP202



| | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|----------------------------------|
| CE | 1ph | fan on demand | Display AMP / VOLT | MIG 1 ÷ 5Kg | MIG Metallic wire feeder 2 rolls |
| MIG Synergic Regulation | POWER GENERATOR FRIENDLY | Line Voltage Compensation | PFC power factor correction | EN 60974-1 EN 60974-10 | Electronic Control 2T 4T |

TP202 ist ein Einphasen-Inverterschweißgerät DC und Impuls. Es ist kompakt, fahrbar, luftgekühlt und Mikroprozessor gesteuert sowie zum manuellen Schweißen und Löten von Karosserieblechen geeignet. Es bietet die Möglichkeit die Schweißparameter der MIG/MAG Prozesse manuell oder synergetisch einzustellen. Aluminium oder Stahl bzw. verzinktes Blech oder Edelstahl, je nach Bedarf ist kein Umrüsten des Brenners, der Drahtspule und der Gasflasche mehr nötig. An der Anlage sind 2 Brenner mit je einem 4 Rollen Drahtvorschub und je einer Drahtrolle (Al, Cu-Si, Fe oder Cr-Ni) montiert sowie 2 Gasflaschen (Mischgas, Argon). 2/4 Takt Betrieb, Punktschweißen, einstellbare Gasvor- und Nachströmzeit, elektrische Drossel, Soft Start, Punktzeit.

Technische Daten:

| | | |
|----------------------|------------|-----------------|
| Artikelnummer: | | HV99820230 |
| Bezeichnung: | | TP202 |
| Spannung | (1ph) | 230V 50/60Hz |
| Vermögen 60% | KVA | 2,8 |
| Typ | | MIG |
| U0 | V | 26 |
| Schweißstrom Min-Max | A | 30-170 |
| Amp 60974-1 | A | 25% - 170 |
| | | 60% - 110 |
| | | 100% - 85 |
| Aluminium | ømm | 0.8 - 1.0 |
| Stahl | ømm | 0.6 - 1.0 |
| Edelstahl | ømm | 0.8 - 1.0 |
| Löten | ømm | 0.8 - 1.0 |
| Schutzgrad | | IP22S |
| Maße | mm (LxBxH) | 770 x 465 x 660 |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 795 x 360 x 540 |
| Gewicht | kg | 50 |

Optionales Zubehör

GAS REG MINI CO₂
(HV22905090)



Lieferumfang TP202

- Anschlusskabel mit Schukostecker
- MIG Brenner orange 3m (HV23000435)
- MIG Brenner blau Alu 3m (HV23000452)
- Massekabel 3m, 16mm² (HV43210188)

Mobiler Schweißarbeitsplatz



KRBC60T

- 10mm Stahlarbeitsplatte
- Aussparungen in der Arbeitsplatte zur Nutzung diverser Magneten, Klemmen und Gripszangen
- 2 Aufnahmemöglichkeiten für große und kleine Gasflaschen
- Großes verschließbares Fach zur Aufbewahrung von 2 Schweißgeräten (bei nicht abgeschlossener Tür wird diese durch Magneten gehalten)
- 4 drehbare Schwerlastrollen (2x mit Bremse)
- Rückwärtige Lochwand zum Aufbewahren von diverserem Zubehör
- 3 rollengelagerte Schubladen – 1 große Schublade zur Lagerung von Schweißhelmen
- In 4 Positionen verstellbare Aufnahmevorrichtung für Schraubstock
- 3 große Haken für Kabel enthalten, weitere optionale Hakensets erhältlich

Gesamtkapazität : 450kg
Maße: 1.290mm (B) x 650mm (T) x 950mm (H)

Schweißhelme

- Hergestellt aus einem neuartigen Nylon-Material
- Leicht sowie größere Hitzebeständigkeit gegenüber vergleichbaren Modellen
- Der Helm ist sehr flexibel, um in engen Bereichen besser arbeiten zu können.
- Die zusätzliche Abdeckung von 32mm im oberen Kopfbereich bietet einen verbesserten Schutz und somit mehr Sicherheit.
- Linse besteht aus hochwertigem, kratzfestem Polykarbonat



EFPBONEHEDB

Feste Dunkelstufe #10



EFPGREENSKL

Dunkelstufe #9-13



EFPBLACKICE

Dunkelstufe #9-13



EFP2MORBID

Dunkelstufe #9-13

- extra großes Sichtfeld
- Schnellwechselsystem Vorsatzscheibe
- Warnanzeige abgeschalteter Schleifmodus

| | EFPBONEHEDB | EFPGREENSKL/ EFPBLACKICE | EFP2MORBID |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Filtertyp | 180° Peripher | 180° Peripher | 180° Peripher |
| Dunkelstufe | #10 | #9-13 | #9-13 |
| Empfindlichkeit | - | Einstellbar | Einstellbar |
| Verzögerung | - | Einstellbar (0.1-0.9s) | Einstellbar (0.1-0.9s) |
| Sichtfeld | 230cm ² | 148cm ² | 258cm ² |
| Verzögerungszeit (s) | - | 0.0025 | 0.0025 |
| Stromversorgung | - | Solar / Lithium Ion / Auto An & Aus | Solar / Lithium Ion / Auto An & Aus |
| Anzahl Sensoren | - | 2 | 4 |
| Abschaltung Dunkelstufe/ Nutzung als Schleifschutz | nein | ja | ja |

Schweißhammer
Gesamtlänge 280mm
Kopflänge 190mm



WCH3

Schweißhandschuhe
Lederausführung mit
Isolation gegen Hitze.
Verstärkte Handflächen.



YA427B

PLASMASCHNEIDER



-Automotive-



Plasmaschneidsystem auf Inverterbasis zum manuellen Schneiden aller elektrisch leitenden Metalle. Klein, leicht und mit bester Schnittqualität ausgestattet. Einfachste Bedienung, stufenlos einstellbarer Schneidstrom. Zum Schneiden wird kein teures Gas benötigt, lediglich Druckluft von einem Kompressor.

| | | | | | |
|-----------------------------------|--|--|--|--|--|
| <p>EN 60974-1 EN 60974-10</p> | | | | | |
|-----------------------------------|--|--|--|--|--|

Technische Daten:

| | | |
|-----------------|------------|-----------------|
| Artikelnummer: | | HV99830204 |
| Bezeichnung: | | PC33 |
| Spannung | (1ph) | 230V 50/60Hz |
| Vermögen 60% | KVA | 2,8 Max. |
| Typ | | Plasmaschneider |
| U0 | V | 310 Max. |
| Bereich Min-Max | A | 10-30 |
| Schneidstrom | A | 30% 30 |
| Blechstärke | mm | 10 |
| Druckluft | bar | 4 - 5 |
| Luftverbrauch | l/ min | 100 |
| Schutzgrad | | IP22S |
| Maße | mm (LxBxH) | 380 x 155 x 320 |
| Verpackungsmaße | mm (LxBxH) | 560 x 260 x 375 |
| Gewicht | kg | 8 |

Lieferumfang PC33

- Anschlusskabel mit Schukostecker
- Gerät inkl. Brenner PT40 (HV23010070) und Massekabel

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.

MIG/ MAG Schweißdraht, Zubehör und Verschleißteile

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | Draht ϕ (mm) | Gewicht (kg) | Bemerkungen |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------|-------------------|--------------|-------------------------------------------------------|
|  | HV21910097 | Verkupferter Massivdraht SG2 | 0.6 | 5 | |
| | HV21910098 | Verkupferter Massivdraht SG2 | 0.8 | 5 | |
| | HV21910099 | Verkupferter Massivdraht SG2 | 1.0 | 5 | |
|  | HV21910101 | Aluminium Schweißdraht AlMg5 (5356) | 0.8 | 2 | |
| | HV21910102 | Aluminium Schweißdraht AlMg5 (5356) | 1.0 | 2 | |
|  | HV21910100 | Kupfer Silizium Schweißdraht CuSi | 0.8 | 2 | |
|  | HV21910014 | Fülldraht (kein Schutzgas notwendig) | 0.9 | 4.5 | |
| | HV21910045 | Fülldraht (kein Schutzgas notwendig) | 0.9 | 0.9 | |
|  | HV22905090 | Gas Regler Mini CO2 Italien | | | |
|  | HV30900030 | Schw. Gasschlauch D.5X10,5 L=2000 | | | |
|  | HV22915003 | Schlauchklemme SERFLEX 8-12/8 | | | |
|  | HV33805104 | Drahtvorschubrolle ϕ 30mm für Alu Draht (FOX185) | 0.8-1.0 | | MIG Brenner Alu HV23000436 |
| | HV33805115 | Drahtvorschubrolle ϕ 30mm für Alu Draht (FOX185) | 1.0-1.2 | | |
| | HV33805027 | Drahtvorschubrolle ϕ 30mm für Alu Draht (FOX180) | 0.8-1.0 | | |
|  | HV23005036 | Gasdüse | | | MIG Brenner Alu HV23000436 |
|  | HV23005442 | Stromdüse | 0.8 | | MIG Brenner Alu HV23000436 |
| | HV23005443 | Stromdüse | 1.0 | | |
| | HV23005447 | Stromdüse | 1.2 | | |
|  | HV23005117 | Gasdüse | 9.5 | | Für MIG Brenner HV23000424/ HV23000440/ HV23000356 |
| | HV23005021 | Gasdüse | 12.0 | | |
|  | HV23005019 | Stromdüse | 0.8 | | Für MIG Brenner HV23000424/ HV23000440/ HV23000356 |
| | HV23005020 | Stromdüse | 1.0 | | |
| | HV23005029 | Stromdüse | 1.2 | | |

WIG (TIG) Zubehör und Verschleißteile

| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------|------|--|-----------------------------|
|  | HV23025004 | WIG Spannhülse ϕ 1,6 TD1-24 | 1.6 | | |
| | HV23025013 | WIG Spannhülse ϕ 3,2 TD1-24 | 2.4 | | |
| | HV23025017 | WIG Spannhülse ϕ 3,2 TD1-24 | 3.2 | | |
|  | HV23025005 | WIG Spannhülsegehäuse ϕ 1,6 TD1-24 | 1.6 | | |
| | HV23025014 | WIG Spannhülsegehäuse ϕ 2,4 TD1-24 | 2.4 | | |
| | HV23025018 | WIG Spannhülsegehäuse ϕ 3,2 TD1-24 | 3.2 | | |
|  | HV23025008 | WIG Keramik Gasdüse GR.6 ϕ 9,8 TC4 | 9.8 | | |
| | HV23025009 | WIG Keramik Gasdüse GR.8 ϕ 12,7 TC6 | 12.7 | | |
|  | HV23025015 | Wolfram/ Ceroxid Elektrode grau ϕ 2,4x175mm TR8-24 | 2.4 | | für Stahl u. Edelstahl |
| | HV23025006 | Wolfram/ Ceroxid Elektrode grau ϕ 1,6x175mm TR8-16 | 1.6 | | |
|  | HV23025016 | Wolfram Elektrode grün ϕ 2,4x175mm TR2-24 | 2.4 | | für Alu und Alu-Legierungen |
| | HV23025007 | Wolfram Elektrode grün ϕ 1,6x175mm TR2-16 | 1.6 | | |

Plasmaschneider PC33 Zubehör und Verschleißteile

| | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|------|--|--|
|  | HV23015189B | Ersatzdüse ϕ 0,65 (10-20A) Brenner PT-40 (10-erPack) | 0.65 | | |
| | HV23015186B | Ersatzdüse ϕ 0,8 (20-30A) Brenner PT-40 (10-erPack) | 0.8 | | |
| | HV23015208B | Ersatzdüse ϕ 0,9 (20-30A) Brenner PT-40 (10-erPack) | 0.9 | | |
|  | HV23015188B | Schutzkappe BL60389 | | | |
|  | HV23015179B | Ersatzdiffusor Brenner PT-40 (5-erPack) | | | |
|  | HV23015187B | Ersatzelektrode Brenner PT-40 (10-erPack) | | | |

MERKMALE UND VORTEILE KOLBENKOMPRESSOREN:

- Die starke und robuste Konstruktion mit qualitativ hochwertigen Bauteilen steht für eine lange Lebensdauer
- Kompressoren mit 1- und 2-stufigen Pumpeneinheiten nach modernsten Technologien
- Hochleistung mit niedrigen Drehzahlen bei gleichzeitig verringertem Verschleiß
- Ausbalancierte Kombination von Motor- und Pumpeneinheit sowie Kesselgröße reduziert Vibrationen und die Geräusentwicklung
- Die spezielle Konstruktion der einteiligen Ölkammer realisiert die stetige Schmierung ohne Ölverlust - das Schauglas gewährleistet die einfache Kontrolle
- Nutzung von hochwertigem Synthetiköl, um die Schmiereigenschaften zu verbessern
- Die allgemeine Konstruktion in Verbindung mit speziellen Kühlleitblechen bewirkt eine effektive Kühlung
- Geringer Geräuschpegel gemäß internationalen Standards
- Hohe Effektivität im Verhältnis Ansaugluft zu bereitgestellter Luftmenge



Robuste Konstruktion
Hochwertige Bauteile



Gusseisenzylinder
Verringerung von
Vibrationen und
Geräuschen



Doppelkolben
ausbalancierte
Pumpeneinheit



Ölinspektion
Schauglas



Einteilige Ölkammer
Leckagefrei

Riemenverkleidung für
hohe Sicherheit

Gusseisenzylinder

2-stufige
Hochleistungspumpe
mit niedriger Drehzahl

Druckluftausgang

IP54
Hochleistungsmotor

Geprüfter, pulverbeschichteter
Tank

Große Füße für
hohe Stabilität

Ablassventil für
Kondenswasser





Kolbenkompressor mit Riementrieb

Professionelle Anwendung
Kleine Werkstätten, Bau, Instandhaltung, Montage

- Fahrbar
- 2 Zylinder / Einstufig
- Schwerlasträder
- Druckregler mit Manometer u. Sicherheitsventil
- Großes Lüfterrad für bessere Kühlung
- Manuelles Ablassventil für Kondensat am Tankboden

FICAB90415



Kompressor mit Direktantrieb

Semi-Professionelle Anwendung
Bau, Hobby, Freizeit

- Fahrbar
- 1 Zylinder / Einstufig
- Schwerlasträder und Gummipuffer
- Druckregler mit Doppelmanometer (Tank / Auslass)
- Sicherheitsventil
- Metalllüfter
- Manuelles Ablassventil für Kondensat am Tankboden

FICGM50300

Kolbenkompressor mit Riementrieb

Professionelle Anwendung
Werkstätten, Instandhaltung

- 2 Zylinder / Zweistufig
- Druckregler mit Manometer u. Sicherheitsventil
- Großes Lüfterrad für bessere Kühlung
- Manuelles Ablassventil für Kondenswasser am Tankboden



FICAB200498



Kolbenkompressor mit Riementrieb

Professionelle Anwendung
Werkstätten, Reifenservice, Instandhaltung

- 2 Zylinder/ Zweistufig
- Druckregler mit Manometer u. Sicherheitsventil
- Großes Lüfterrad für bessere Kühlung
- Stehender Version für beengte Platzverhältnisse
- Automatikablassventil (Airtec) für Kondenswasser am Tankboden

FICABV300678

Airtec Ablassventil



Technische Daten:

| Artikelnummer: | FICGM50300 | FICAB90415 | FICAB200498 | FICABV300678 |
|--------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Bezeichnung: | Kompressor 50l, 1.8kW, 10bar | Kompressor 90l, 2.2kW, 10bar | Kompressor 200l, 3kW, 10bar | Kompressor 270l, 4kW, 10bar |
| Tankgröße: | 50l | 90l | 200l | 270l |
| Leistung: | 2.5PS / 1.9kW | 3PS / 2.2kW | 4PS / 3kW | 5.5PS / 4kW |
| Antrieb: | direkt | Riemen | Riemen | Riemen |
| Anschluss: | 230/50/1 | 400/50/3 | 400/50/3 | 400/50/3 |
| Zylinder / Stufen: | 1/1 | 2/1 | 2/2 | 2/2 |
| Schmierung: | Öl | Öl | Öl | Öl |
| Max. Arbeitsdruck: | 145 PSI / 10 bar | 145 PSI / 10 bar | 145 PSI / 10 bar | 145 PSI / 10 bar |
| Ansaugvolumen: | 285 l/min | 400 l/min | 540 l/min | 650 l/min |
| Abgabevolumen: | 168 l/min bei 6.9bar | 292 l/min bei 6.9bar | 398 l/min bei 6.9bar | 510 l/min bei 6.9bar |
| Umdrehungen/min: | 2850 | 1000 | 1140 | 1000 |
| Lautstärkepegel: | 76 +/- 3dB(A) | 77 +/- 3dB(A) | 77 +/- 3dB(A) | 77 +/- 3dB(A) |
| Tragbarkeit: | ja (Räder) | ja (Räder) | nein (stationär) | nein (stationär) |

Schraubenkompressoren | KOMPRESSOREN | DRUCKLUFT

MERKMALE UND VORTEILE SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- Schwerlastversionen zur Erzeugung hochwertiger Druckluft mit geringen Drehzahlen im kompakten Design
- Extra leise Modelle mit integriertem Trockner (Kältetrockner besitzt einen Taupunkt von 3°C)
- Manuelles Ablassventil für Kondenswasser am Fuß des Kessels
- Arbeitsbereite Ausführung - alle elektrischen und pneumatischen Verbindungen zwischen Pumpe, Tank und Trockner sind getätigt
- Robuste gedämmte Metallverkleidung reduziert das Geräuschniveau auf 69 dB(A)
- Die Vollautomatik mit einfach zu bedienendem Display gewährleistet einen konstanten Fluss sauberer und komprimierter Luft bis zu einem Druck von 10 bar
- Die Zuverlässigkeit wird durch die großzügige Dimensionierung der Belastungskapazitäten, hochwertige Lager, sowie spezielle Simmerringe mit Doppellippe für die Abdichtung der Antriebswelle des Rotors und durch das Kühlsystem per Öleinspritzung garantiert



Mini Schraubenkompressor fahrbar

Semi-Professionelle Anwendung
Werkstatt, Bau, Instandhaltung

- Extrem leise 59 dB(A)
- Ergonomisches Display mit Start/ Stopp Funktion, Betriebsstundenzähler, Druckregelung und Schnellkupplung
- Einfache Wartung
- Tankgröße außerhalb der Norm für die notwendige jährliche TÜV Prüfung ("TÜV" frei)

FICNS390

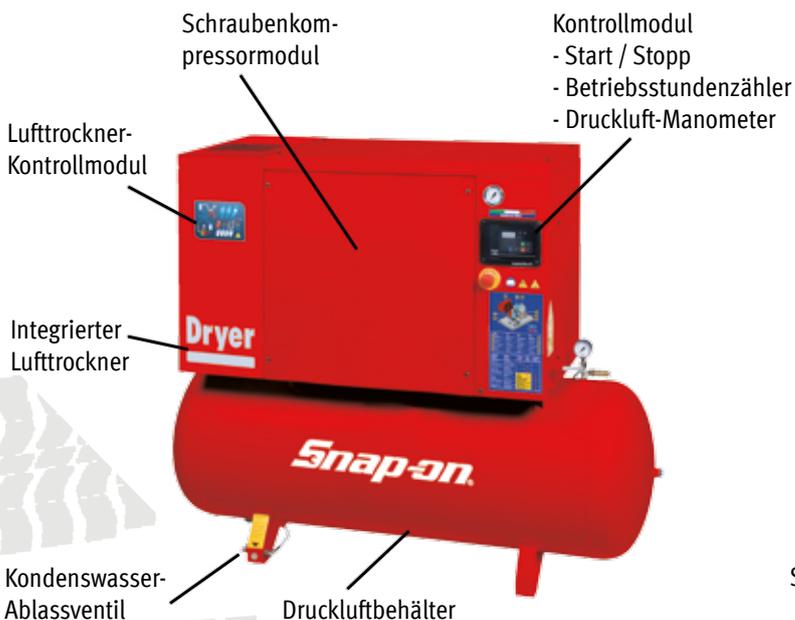
Schraubenkompressor - Professionelle Anwendung



FICD10300

Technische Daten:

| Artikelnummer: | FICD10300 | FICD15300 | FICNS390 |
|--------------------|--------------------|-------------------|------------------|
| Bezeichnung: | 270l, 7.5kW, 10bar | 300l, 11kW, 10bar | 90l, 2.2kW, 9bar |
| Tankgröße: | 270l | 300 | 90 |
| Leistung: | 10PS / 7.5kW | 15PS / 11kW | 3PS / 2.2kW |
| Anschluss: | 400/50/3 | 400/50/3 | 230/50/1 |
| Max. Arbeitsdruck: | 145 PSI / 10 bar | 145 PSI / 10 bar | 130 PSI / 9 bar |
| Ansaugvolumen: | 860 l/min | 1430 l/min | 300 l/min |
| Lautstärkepegel: | 69 | 69 +/- 3dB(A) | 59 +/- 3dB(A) |
| Tragbarkeit: | nein (stationär) | nein (stationär) | fahrbar |



Schraubenkompressormodul



Kondenswasser-Ablassventil

Auf Grund von Druckschwankungen kann es bei den Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Druckfehler sind vorbehalten.



ZUKUNFTSORIENTIERT



INVESTITION OHNE
KAPITALBINDUNG



SCHNELL UND EINFACH

FAIR PAY
0% Zinsen
(6 Monate Laufzeit)
250 € - 2.000 € Brutto

**STANDARD
FINANZIERUNG**
ab 1.500 € Brutto



SICHERN SIE IHR EIGENKAPITAL